



# INFORMATIVA SUI RISCHI SPECIFICI e INTERFERENTI ATTIVITA' DI CONFERIMENTO R.S.U. NON PERICOLOSI c/o L'IMPIANTO DI TRATTAMENTO DI C.DA CODA VOLPE

## ALLEGATO B) ALLA CONVENZIONE PER IL TRATTAMENTO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI NON PERICOLOSI

| Revisione | Data emissione | Descrizione                                                        |
|-----------|----------------|--------------------------------------------------------------------|
| REV 00    | 08/06/2021     | Prima emissione                                                    |
| REV 01    | 01/01/2022     | Revisione per Rinnovo Convenzione                                  |
| REV 02    | 28/06/2023     | Revisione per Rinnovo Convenzione con COMUNI, altri ENTI o PRIVATI |
| REV 03    | 15/12/2023     | Revisione per Aggiornamento Rischi e figure Sicurezza              |
| REV 04    | 11/12/2024     | Revisione per Aggiornamento Organigramma                           |
| REV 05    | 26/06/2025     | Revisione per Aggiornamento Organigramma                           |
|           |                |                                                                    |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Approvata da:<br>Datore di Lavoro o suo delegato<br>Dott. Salvatore BELFIORE                                                                                                                                                                                                                                    | Emessa da:<br>R.S.P.P.<br>Dott. ing. Elio CUFFARI |
| <br><small>Firmato digitalmente da:<br/>Belfiore Salvatore<br/>Firmato il 26/06/2025 22:19<br/>Seriale Certificato: 4335409<br/>Valido dal 12/03/2025 al 12/03/2028<br/>InfoCamera Qualified Electronic Signature CA</small> |                                                   |



## Sommario

|                                                                                                                 |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. PREMESSA .....</b>                                                                                        | <b>3</b>  |
| <b>2. ORGANIZZAZIONE DEL GESTORE – SICULA TRASPORTI SPA.....</b>                                                | <b>3</b>  |
| <b>3. PRINCIPALI RISCHI DELL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO RELATIVE ALLE SOLE ATTIVITA' DI CONFERIMENTO RSU .....</b> | <b>4</b>  |
| 3.1. RISCHI STRUTTURALI AMBIENTE DI LAVORO – MACCHINE – ATTREZZATURE.....                                       | 5         |
| 3.2. RISCHIO INTERAZIONE CON TRAFFICO – INVESTIMENTO / COLLISIONE .....                                         | 6         |
| 3.3. RISCHIO MOVIMENTAZIONE CARICHI.....                                                                        | 7         |
| 3.4. RISCHIO INCENDIO / ESPLOSIONE .....                                                                        | 7         |
| 3.5. RISCHIO CADUTA - SCIVOLAMENTO .....                                                                        | 7         |
| 3.6. RISCHIO AGENTI FISICI RUMORE - CAMPI ELETTROMAGNETICI .....                                                | 8         |
| 3.7. RISCHIO CHIMICO - BIOLOGICO .....                                                                          | 8         |
| 3.8. RISCHIO ELETTROCUZIONE.....                                                                                | 9         |
| <b>4. RISCHI EVIDENZIATI DALL'ANALISI.....</b>                                                                  | <b>9</b>  |
| <b>5. PLANIMETRIA IMPIANTO TMB CODA VOLPE .....</b>                                                             | <b>10</b> |
| <b>6. PARTICOLARE PLANIMETRIA IMPIANTO TMB CODA VOLPE .....</b>                                                 | <b>11</b> |
| <b>7. NORME COMPORTAMENTALI – Divieti ed obblighi generali .....</b>                                            | <b>12</b> |
| <b>8. DPI OBBLIGATORI .....</b>                                                                                 | <b>12</b> |
| <b>9. CONTENIMENTO DEI RISCHI E GESTIONE EMERGENZE.....</b>                                                     | <b>13</b> |
| <b>10. VALIDAZIONE ED ACCETTAZIONE.....</b>                                                                     | <b>13</b> |
| <b>11. INDICAZIONE DEL PREPOSTO DA PARTE DELLA DITTA TRASPORTATRICE .....</b>                                   | <b>14</b> |



## 1. PREMESSA

La presente informativa ai sensi di quanto prevede il D.Lgs. 81/08 e ss.mm.ii. è destinata ai Comuni, altri Enti o Privati produttori / conferitori dei rifiuti ed alle imprese trasportatrici da questi incaricate per renderli edotti dei **RISCHI SPECIFICI LUOGO DI LA VORO** (art. 26, comma 1 lett. b, D.Lgs 81/08) e delle **MISURE ADOTTATE PER ELIMINARE LE INTERFERENZE** (art. 26, comma 3, D.Lgs 81/08) dell'impianto di trattamento RSU meccanico biologico (TMB) della Sicula Trasporti SpA (di seguito indicato anche come "Gestore") sito c/o c.da Coda Volpe s.n. – Catania. Quanto riportato nel presente, ovvero la valutazione dei rischi e le misure di prevenzione ed emergenza, sono un estratto della più generale valutazione dei rischi condotta con la stesura del D.V.R. aziendale.

## 2. ORGANIZZAZIONE DEL GESTORE – SICULA TRASPORTI SPA

| <b>COMMITTENTE (di seguito anche GESTORE)</b>                                               |                                                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anagrafica Azienda Committente</b>                                                       |                                                                                         |
| Ragione Sociale                                                                             | <b>SICULA TRASPORTI S.p.A.</b>                                                          |
| Attività                                                                                    | <b>Trattamento, Selezione, Smaltimento di Rifiuti</b>                                   |
| Partita IVA / Codice Fiscale                                                                | <b>00805460870</b>                                                                      |
| <b>Sede Legale/Amministrativa</b>                                                           |                                                                                         |
| Indirizzo Sede Legale                                                                       | <b>Via Antonino Longo 34 – 95125 CATANIA</b>                                            |
| Indirizzo Uffici Amministrativi                                                             | <b>Via Salvatore Tomaselli 41 – 95124 CATANIA</b>                                       |
| <b>Sito Produttivo</b>                                                                      |                                                                                         |
| IMPIANTO TMB                                                                                | <b>Impianto Trattamento Meccanico Biologico<br/>C.da Codavolpe s.n. – 95121 CATANIA</b> |
| <b>Amministrazione - Rappresentanza Legale</b>                                              |                                                                                         |
| Amm. Giudiziario e Presidente C.d.A.                                                        | <b>Dott. Salvatore Belfiore</b>                                                         |
| Amm. Giudiziario e V.Presidente C.d.A.                                                      | <b>Avv. Pasquale Maria Castorina</b>                                                    |
| <b>Figure e Responsabili</b>                                                                |                                                                                         |
| Datore di Lavoro                                                                            | <b>Dott. Salvatore Belfiore</b>                                                         |
| Consulente Amministratori Giudiziari<br><i>Da formalizzare Delega ex art 16 D.Lgs.81/08</i> | <b>Dott. Ing. Cristoforo Pavoni</b>                                                     |
| R.S.P.P.                                                                                    | <b>Dott. Ing. Elio Fabio Cuffari</b>                                                    |
| Medico Competente                                                                           | <b>Dott. Domenico Barbagallo – Ippocrate srl</b>                                        |
| R.L.S.                                                                                      | <b>Sig. Marco Buscemi</b>                                                               |
| Direzione Generale                                                                          | <b>Dott. Carmine Spina</b>                                                              |
| Direttore Tecnico                                                                           | <b>Dott. Ing. Walter Ventura</b>                                                        |
| Responsabile P.M.C. /P.S.C.                                                                 | <b>Dott. Giuseppe Grimaldi</b>                                                          |
| Responsabile Produzione TMB                                                                 | <b>Sig. Pietro D'Agostino – PREPOSTO</b>                                                |
| Capo Turno Produzione TMB                                                                   | <b>Sig. Alfredo Liotta - PREPOSTO</b>                                                   |
| Capo Turno Produzione TMB                                                                   | <b>Sig. Giovanni Carbonaro - PREPOSTO</b>                                               |
| Responsabile logistica e pesa/bilico TMB                                                    | <b>Sig. Salvatore Illuminato - PREPOSTO</b>                                             |
| Responsabile Manutenzioni Impianto TMB                                                      | <b>Sig. Marco Buscemi - PREPOSTO</b>                                                    |
| Responsabile logistica e pesa/bilico TMB                                                    | <b>Sig. Salvatore Illuminato - PREPOSTO</b>                                             |
| Resp. Ambientale P.M.C. & Biostabilizzazione                                                | <b>P.I. Giovanni D'Agostino - PREPOSTO</b>                                              |



### **3. PRINCIPALI RISCHI DELL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO** **RELATIVE ALLE SOLE ATTIVITA' DI CONFERIMENTO RSU**

I soggetti coinvolti per analisi dei rischi sono il GESTORE dell'impianto ovvero la SICULA TRASPORTI SPA con organizzazione indicata all'art 2 della presente ed il TRASPORTATORE dei rifiuti ovvero la ditta incaricata e/o appaltatrice di effettuare raccolta e conferimento presso impianto di trattamento del Gestore. Nella presente informativa rischi e procedura di sicurezza il Trasportatore è indicato anche con i termini CONFERITORE, APPALTATORE, APPALTATRICE.

In relazione alla sola attività di conferimento RSU le lavorazioni ed i processi produttivi sono i seguenti:

| Attività                                                                                                   | Soggetti coinvolti      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Verifica dei requisiti di ammissibilità e pesa</b>                                                      | GESTORE e TRASPORTATORE |
| <b>Transito dei mezzi conferitori all'interno dell'impianto</b>                                            | TRASPORTATORE           |
| <b>Accesso all'area di conferimento ed individuazione area di scarico</b>                                  | GESTORE e TRASPORTATORE |
| <b>Scarico dei RSU trasportati ed approntamento del mezzo per riprendere la marcia</b>                     | TRASPORTATORE           |
| <b>Movimentazione RSU con pala</b>                                                                         | GESTORE                 |
| <b>Uscita da area conferimento e transito all'interno dell'impianto sino al sistema di pesa</b>            | TRASPORTATORE           |
| <b>Pesa finale e sottoscrizione documenti</b>                                                              | GESTORE e TRASPORTATORE |
| <b>Interventi di manutenzione sui mezzi del trasportatore in caso di avaria (eventuale ed occasionale)</b> | TRASPORTATORE           |

#### DEFINIZIONE DEI RISCHI

I rischi da interferenza in ambito aziendale (detti anche rischi interferenti) sono condizioni che si verificano, appunto, quando due aziende che svolgono attività diverse si trovano a svolgere le loro mansioni nella stessa "area lavorativa", nello stesso momento, o in successione qualora gli effetti dell'attività lavorativa di chi precede possano influenzare negativamente le condizioni di sicurezza di chi si ritrova ad operare nel sito successivamente.

Le principali tipologie di rischi interferenti di cui tener conto nella classificazione sono:

- Rischi specifici (ovvero rischi preesistenti negli ambienti di lavoro oggetto dell'appalto);
- Rischi indotti presunti (ovvero rischi ipotizzati dal Gestore in relazione all'attività che svolgerà l'appaltatore nel proprio ambiente di lavoro);
- Rischi Standard (ovvero la somma dei rischi specifici e dei rischi indotti presunti);
- Rischi indotti effettivi (ovvero i rischi che l'appaltatore introduce effettivamente all'interno dell'ambiente di lavoro dell'azienda Gestore);
- Rischi reali (ovvero la somma dei rischi specifici, dei rischi indotti presunti e dei rischi indotti effettivi).

Segue analisi di dettaglio dei Rischi Reali presso impianto / impianti del gestore a seguito delle attività della appaltatrice.

### **3.1. RISCHI STRUTTURALI AMBIENTE DI LAVORO – MACCHINE – ATTREZZATURE**

L'impianto è costituito da unità di processo articolate e intersecanti, che potrebbero rappresentare pericolo per le persone in fase di stazionamento, di transito o durante lo svolgimento delle operazioni. Le Macchine e gli impianti presenti (elenco indicativo e non esaustivo) sono i seguenti:

- Trituratori;
- Nastri trasportatori;
- Vagli, primari e secondari;
- Raschiatori;
- Deferrizzatori magnetici;
- Presse;
- Scrubber;
- Apparecchiature in pressione;
- Serbatoi e distributori di carburante.

Altre Attrezzature mobili e mezzi impiegati nei cicli di processo e/o fasi di manutenzione (elenco indicativo e non esaustivo):

- Carrelli elevatori (con forche e con pinze);
- Carrelli elevatori a braccio telescopico e rotativo;
- Attrezzature di sollevamento persone (P.L.E.);
- Camion con gru;
- Autogru – caricatori con polipo;
- Pale gommate;
- Minipale e miniescavatori;
- Trattori con semirimorchi a pianali mobili o vasche o centinati o porta container;
- Autocarri con sistemi di scarramento.

**In particolare all'interno dell'area conferimento operano durante i turni di lavoro i seguenti mezzi e personale del gestore:**

- **Due sollevatori a polipo – pressi zone triturazione – modelli CAT MH3022 o equivalenti;**
- **una pala gommatata CAT modello 950 – 962 o equivalenti;**
- **occasionalmente altri mezzi d'opera (Carrelli, pale, sollevatori) del gestore;**
- **addetto al controllo dei rifiuti, che opera a terra.**

La specificità dei processi presenti nell'impianto può influire significativamente sull'integrità delle superfici e delle zone di transito.

I vari impianti di Coda Volpe inoltre sono costituiti da parti al chiuso e parti all'aperto, pertanto caratterizzato da una notevole variabilità di illuminazione soprattutto in funzione dell'irraggiamento solare e dell'alternanza di ambienti esterni, fortemente illuminati, e ambienti coperti o al chiuso ed in penombra. Le diverse tipologie di attività richiedono livelli di illuminamento diversi e che spesso è difficile assicurare uniformemente.

Le attività affidate alla appaltatrice possono generare il rischio microclima, dovendo operare in ambiente "severo" che comporta:



#### Pericoli

- Non idoneo confort termico
- Sbalzi termici
- Stress da caldo e da freddo
- Correnti d'aria
- Aria troppo secca o troppo umida

#### Rischi

- **Malattie dell'apparato respiratorio (malattie da raffreddamento)**
- **Dolori muscolo-scheletrici e/o reumatici**
- **Stress da microclima**
- **Ripercussioni sull'attività lavorativa**

Per tali fattori di rischio è necessario che l'appaltatore programmi gli interventi cooperando con il personale preposto del gestore e rispettandone le indicazioni ed in particolare il divieto di accesso nelle aree non autorizzate ed il divieto di abbandonare materiali o attrezzature. In ogni caso si dovrà procedere con le lavorazioni solo nei casi in cui l'illuminazione sia adeguata. Relativamente ai lavori in quota, il personale della appaltatrice dovrà essere specificamente formato e dovrà sempre indossare ed utilizzare idonei DPI anti caduta.

### **3.2.RISCHIO INTERAZIONE CON TRAFFICO – INVESTIMENTO / COLLISIONE**

Rischi da interferenza derivanti dalla interazione con il traffico sia di altri mezzi di conferimento e/o trasporto rifiuti, che dei mezzi d'opera del Gestore e/o della GE.S.A.C Srl (o dei clienti di questa) che esercita nello stesso comprensorio di c.da Coda Volpe le attività di Cava e di recupero rifiuti non pericolosi, condividendo ed interferendo sugli accessi e su taluni percorsi stradali interni. Si precisa che i percorsi interni carrabili sono in gran parte pavimentati o asfaltati ed in parte in terra battuta (quelli limitrofi alla Cava). Rischio generale di natura infortunistica, nelle aree di transito, dovuto alla circolazione dei mezzi. **Per questo fattore di rischio è necessario rispettare:**

- **i limiti di velocità indicati dalla segnaletica verticale fissato in 10 km/h nei percorsi interni all'impianto ed a passo d'uomo nella zona di ingresso – bilico, all'interno dell'area conferimento e durante le relative manovre per accedervi o uscirne;**
- **le regole generali di circolazione della segnaletica verticale ed orizzontale;**
- **la distanza di sicurezza da altri mezzi;**
- **il divieto di utilizzare il proprio telefono mentre si è alla guida;**
- **il divieto di assumere alcolici o droghe durante l'orario di lavoro o comunque in orari che possono incidere sul comportamento durante l'orario di lavoro;**
- **il divieto di accedere in aree non autorizzate;**
- **obbligo, per autisti e conducenti, di verificare la perfetta efficienza ed idoneità del proprio mezzo e di impiegarlo secondo quanto previsto dalle norme di legge vigenti e dalle norme di buona tecnica;**
- **obbligo (quando si scende dal mezzo) di indossare indumenti ad alta visibilità – classe 2 suggerito di colore GIALLO riservato come standard per le ditte esterne (mentre i lavoratori del gestore indossano vestiario ad alta visibilità di colore ROSSO/ARANCIO);**

- **obbligo di scendere dal mezzo e restare nelle immediate vicinanze del proprio mezzo per le sole operazioni necessarie, restando a bordo del mezzo in tutti gli altri casi.**

### **3.3. RISCHIO MOVIMENTAZIONE CARICHI**

Rischi da interferenza relativi alle sia alle fasi di movimentazione rifiuti interna che ad eventuali fasi di caricamento rifiuti effettuata da gestore sui mezzi dell'appaltatore. **Per questo fattore di rischio è necessario rispettare:**

- **Il personale della appaltatrice dovrà sempre restare sul proprio mezzo e non accedere in aree dell'impianto non autorizzate;**
- **Nel caso in cui debba effettuare alcune operazioni a terra si dovrà sempre tenere scostato ed a congrua distanza dalle aree di manovra durante le operazioni di carico effettuate da personale e mezzi del gestore;**
- **Indossare sempre i DPI previsti tra cui in particolare vestiario ad alta visibilità secondo le caratteristiche già indicate, casco di protezione, idonee scarpe antinfortunistica.**

### **3.4. RISCHIO INCENDIO / ESPLOSIONE**

Il rischio è generico e non specifico all'attività del presente documento. Tali rischi possono verificarsi a causa di differenti situazioni, in particolare:

- **Trattamento, compressione e impiego di materiali infiammabili, anche dovuti alla presenza di biogas nei cumuli di rifiuti in area conferimento e/o durante il ciclo di triturazione;**
- **Malfunzionamento dei sistemi antincendio;**
- **Depositi di materiali infiammabili;**
- **Incendi di natura elettrica per malfunzionamento dei relativi impianti**
- **Incendi esterni legati alla presenza di altre attività produttive e/o aree che potrebbero essere soggette ad incendi.**

L'impianto è dotato di presidi antincendio, segnalati dalla relativa cartellonistica. **Per questo fattore di rischio è necessario rispettare:**

- **Divieto di fumare;**
- **Divieto Effettuare operazioni che possano dar luogo a scintille (molatura saldatura, ecc.) e/o usare fiamme libere.**

### **3.5. RISCHIO CADUTA - SCIVOLAMENTO**

Il rischio è generico e non specifico dell'attività del presente documento. **Per questo fattore di rischio è necessario indossare idonee calzature ed operare con la dovuta cura.**

Per quanto attiene al **rischio caduta dall'alto** invece si tratta di un rischio specifico che può **occorrere durante la fase di copertura o scopertura del carico effettuata dall'autista o da suo assistente, pertanto la appaltatrice avrà obbligo di impiegare esclusivamente mezzi ed attrezzature idonee mediante le quali il proprio operatore potrà operare sempre in sicurezza.**

### **3.6. RISCHIO AGENTI FISICI RUMORE - CAMPI ELETTRICITÀ**

I rischi da agenti fisici sono generico e non specifici delle attività della appaltatrice, per altro manifestabili occasionalmente visto che le fasi di lavoro della appaltatrice in genere sono limitate nel tempo.

Ad ogni buon fine si evidenzia che gli impianti e/o cicli di processo comportano relativamente ai campi elettromagnetici la presenza di magneti e calamite (ad esempio nei deferrizzatori) così come nelle fasi di manutenzione si effettuano attività di saldatura.

Per il fattore di **rischio rumore**, nei soli casi in cui dovesse essere necessaria una presenza prolungata in specifiche parti dell'impianto, è obbligatorio l'utilizzo di DPI a protezione dell'udito.

Per il fattore **rischio campi elettromagnetici** è fatto divieto di accedere nelle zone di rischio ai lavoratori:

- portatori pacemaker;
- portatori di protesi dotate di circuiti elettrici;
- portatori di schegge ferromagnetiche;
- portatori di clips vascolari, preparati metallici intracranici o posizionati in prossimità di strutture anatomiche vitali.

### **3.7. RISCHIO CHIMICO - BIOLOGICO**

Rischio derivante dal contatto potenziale in caso di esposizione per inalazione, contatto cutaneo, ingestione o attraverso gli occhi con agenti chimici o biologici per i luoghi nei quali è possibile l'esposizione per i lavoratori ad agenti fisici, sostanze pericolose e agenti biologici. L'attività svolta è compresa tra quelle riportate nell'allegato XLIV del D.lgs. 81/08 "Elenco esemplificativo di attività che possono comportare presenza di agenti biologici" e più precisamente al punto 6 "Attività in impianti di smaltimento di rifiuti e rifiuti speciali potenzialmente infetti".

In particolare questi gli **agenti chimici** con cui si può entrare in contatto:

- Combustibili liquidi (gasolio);
- Prodotti lubrificanti e ingrassanti;
- **Polveri** e inerti;
- Specifici Prodotti impiegati in fase di processo.

Gli **agenti biologici** con cui si può entrare in contatto invece sono i seguenti:

- Rifiuti trattati, superfici e polveri contaminate, aerosol, roditori, artropodi;
- Virus: enterovirus;
- batteri e derivati: stafilococco, enterobatteri, endotossine;
- Funghi: adosporium spp., Penicillium spp., Alternaria alternata;
- Fusarium spp., Aspergillus spp., Aspergillus fumigatus;
- Artropodi (zanzare, mosche, blatte);
- Mammiferi (ratti);
- Bacillo del tetano (Clostridium tetani).



Per questo fattore di rischio è necessario indossare i DPI previsti, in particolare mascherina, guanti e tuta di protezione. In ogni caso il personale della appaltatrice dovrà avere effettuato la vaccinazione antitetanica.

### 3.8. RISCHIO ELETTROCUZIONE

Il rischio è generico e non specifico all'attività di cui il presente, per altro occasionale nei casi in cui a seguito di avarie del mezzo sia necessario intervenire previa autorizzazione del Gestore.

Per questo fattore di rischio è necessario che:

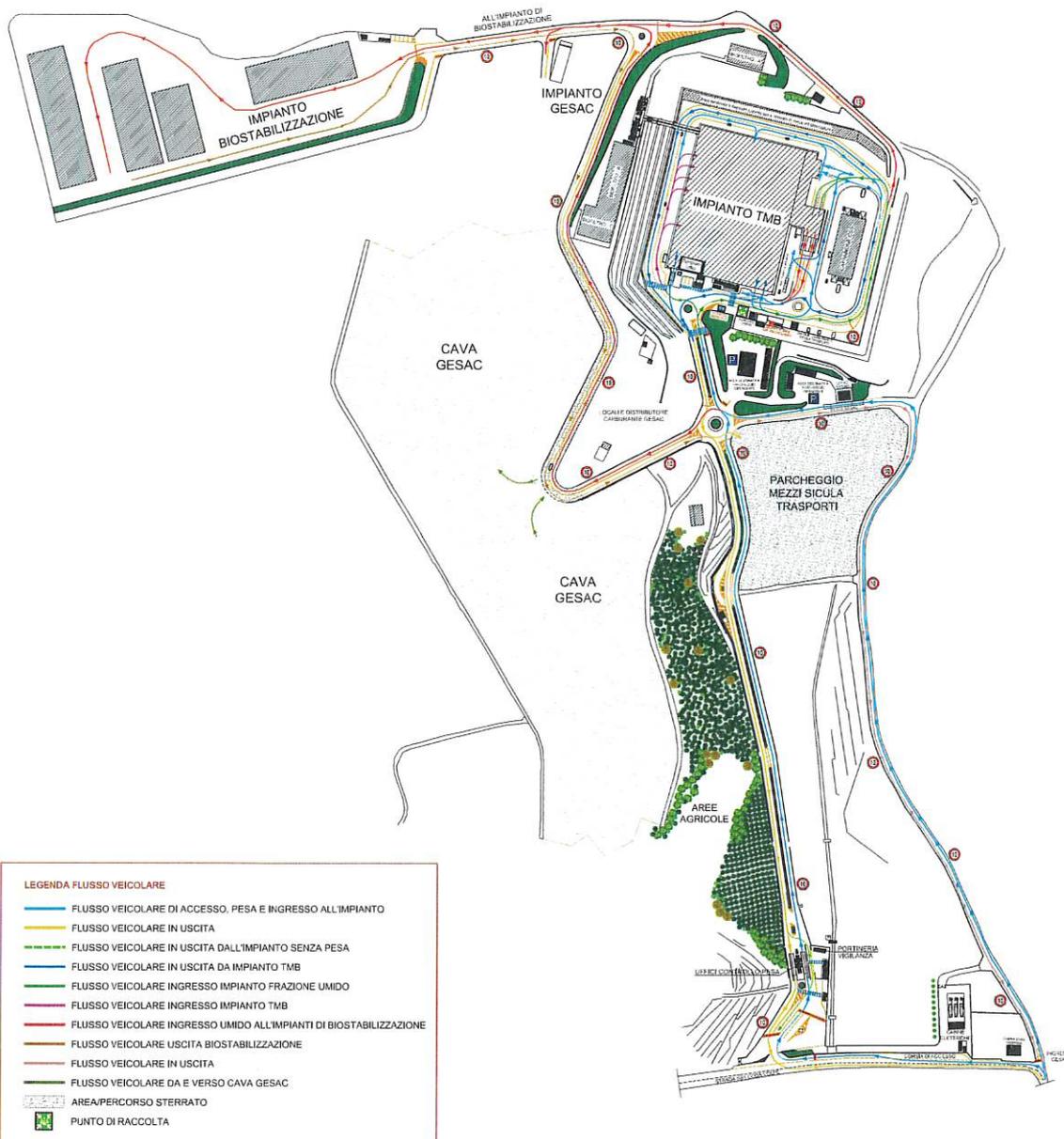
- L'azienda trasportatrice deve utilizzare componenti (cavi, spine, prese, adattatori etc.) e apparecchi elettrici rispondenti alla regola dell'arte (marchio CE o altro tipo di certificazione) ed in buono stato di conservazione; deve utilizzare l'impianto elettrico secondo quanto imposto dalla buona tecnica e dalla regola dell'arte; non deve fare uso di cavi giuntati o che presentino lesioni o abrasioni vistose;
- L'azienda trasportatrice deve verificare che la potenza dell'apparecchio utilizzatore sia compatibile con la sezione della conduttura che lo alimenta, anche in relazione ad altri apparecchi utilizzatori già collegati al quadro.
- E' vietato attivare linee elettriche volanti senza aver verificato lo stato dei cavi e senza aver avvisato il personale preposto dell'Azienda;
- È vietato effettuare allacciamenti provvisori di apparecchiature elettriche alle linee di alimentazione;
- È vietato utilizzare, nei lavori in luoghi bagnati o molto umidi e nei lavori a contatto o entro grandi masse metalliche, utensili elettrici portatili a tensione superiore a 50 V verso terra.

### 4. RISCHI EVIDENZIATI DALL'ANALISI

La seguente tabella riporta l'elenco dei principali rischi individuati nella interferenza esaminata per ognuno dei quali è stato valutato il relativo rischio in funzione della probabilità e della magnitudo del danno che ne potrebbe derivare.

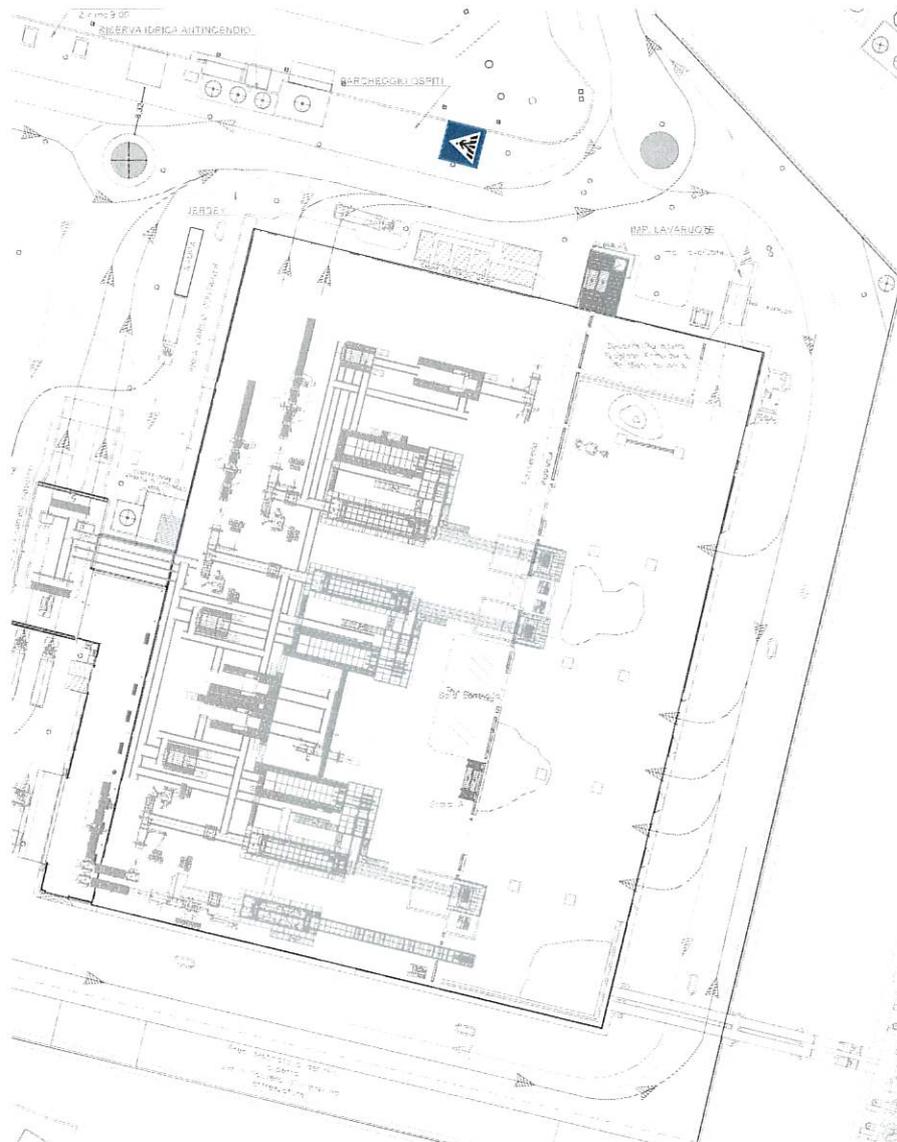
| Descrizione del Pericolo                                          | Probabilità | Magnitudo | Rischio         |          |
|-------------------------------------------------------------------|-------------|-----------|-----------------|----------|
| 1 RISCHI STRUTTURALI AMBIENTE DI LAVORO – MACCHINE - ATTREZZATURE | Improbabile | Grave     | <b>BASSO</b>    | <b>2</b> |
| 2 RISCHIO INTERAZIONE CON TRAFFICO – INVESTIMENTO / COLLISIONE    | Possibile   | Grave     | <b>MEDIO</b>    | <b>3</b> |
| 3 RISCHIO MOVIMENTAZIONE CARICHI                                  | Possibile   | Grave     | <b>MEDIO</b>    | <b>3</b> |
| 4 RISCHIO INCENDIO / ESPLOSIONE                                   | Possibile   | Grave     | <b>MEDIO</b>    | <b>3</b> |
| 5 RISCHIO CADUTA - SCIVOLAMENTO                                   | Possibile   | Grave     | <b>MEDIO</b>    | <b>3</b> |
| 6 RISCHIO AGENTI FISICI: RUMORE – CAMPI ELETTROMAGNETICI          | Improbabile | Modesta   | <b>M. BASSO</b> | <b>1</b> |
| 7 RISCHIO CHIMICO - BIOLOGICO                                     | Possibile   | Grave     | <b>MEDIO</b>    | <b>3</b> |
| 8 ELETTROCUZIONE                                                  | Improbabile | Grave     | <b>BASSO</b>    | <b>2</b> |

## 5. PLANIMETRIA IMPIANTO TMB CODA VOLPE



COMUNE DI LONGI C\_E674 - - 1 - 2025-06-27 - 0006156

## 6. PARTICOLARE PLANIMETRIA IMPIANTO TMB CODA VOLPE





## **7. NORME COMPORTAMENTALI – Divieti ed obblighi generali**

Oltre a quanto indicato con la analisi dei Rischi di cui all'art. 2, durante la circolazione e ogni operazione di scarico dei rifiuti all'interno dell'impianto **è assolutamente vietato**, sia per l'autista che per gli addetti allo scarico, compiere le seguenti azioni:

- fumare o utilizzare fiamme libere;
- assumere cibi o bevande;
- scendere ed allontanarsi dal proprio mezzo lasciandolo incustodito;
- eseguire qualsiasi manovra di manutenzione del proprio mezzo (salvo che non sia stata espressamente autorizzata dal Gestore);
- parcheggiare o stazionare al di fuori delle aree consentite;
- mettere in marcia il mezzo con il portello di carico aperto o il cassone sollevato;
- effettuare cernite o recuperi di materiali dai RSU posti sul proprio mezzo e/o successivamente alla fase di scarico;
- accedere nelle altre aree dell'impianto differenti da quelle riservate al conferimento.

Durante la circolazione e ogni operazione di scarico dei rifiuti all'interno dell'impianto **è obbligatorio**, sia per l'autista che per gli addetti allo scarico, compiere le seguenti azioni:

- Rispettare all'interno del sito i limiti di velocità indicati dalla segnaletica verticale fissato in 10 km/h nei percorsi interni all'impianto ed a passo d'uomo nella zona di ingresso – bilico, all'interno dell'area conferimento e durante le relative manovre per accedervi o uscirne;
- In caso di incolonnamento rispettare adeguata distanza di sicurezza da altri mezzi;
- Adempiere ad eventuali operazioni di preparazione del proprio mezzo allo scarico esclusivamente nelle aree consentite;
- Rendersi disponibili e collaborativi verso il personale del Gestore addetto alle mansioni di pesa, controllo e scarico/movimentazione;
- Eseguire scrupolosamente le disposizioni ricevute dagli addetti del Gestore tanto nelle fasi di ingresso, quanto durante le procedure di pesa, che durante le operazioni di conferimento;
- Segnalare tempestivamente agli addetti del Gestore eventuali situazioni anomale o pericoli;
- Rimanere dentro la propria cabina di guida durante le operazioni di pesa e scarico, salvo che durante le operazioni che necessariamente si devono effettuare da terra;
- Indossare i DPI indicati nel capitolo successivo.

## **8. DPI OBBLIGATORI**

L'autista, e l'addetto allo scarico (ove presente) scendendo dall'automezzo, devono sempre indossare - come minimo - i seguenti DPI:

- Scarpe antinfortunistiche rispondenti almeno ai requisiti della norma EN ISO 20345, categoria SIP o S3.
- Indumenti ad alta visibilità rispondente almeno alla classe 2 della Norma EN 20471.
- Mascherina protezione vie respiratorie.
- Guanti idonei alla attività da compiere.
- Casco di protezione in tutti i casi sia necessario operare a ridosso o in prossimità dei portelloni di scarico del proprio mezzo;



Altri DPI previsti dall'analisi dei rischi di cui al presente, ovvero previsti dall'analisi dei rischi del datore di lavoro della ditta trasportatrice.

## **9. CONTENIMENTO DEI RISCHI E GESTIONE EMERGENZE**

ADDETTI DEL COMMITTENTE ALL'EMERGENZA PRIMO SOCCORSO E ANTINCENDIO  
PER IL SITO di C.da CODAVOLPE

|                              |                                   |                    |
|------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| RESP. MANUTENZIONI           | <b>sig. Marco BUSCEMI</b>         | <b>345 8661028</b> |
| RESP. IMPIANTO TRATTAMENTO   | <b>sig. Pietro D'AGOSTINO</b>     | <b>348 9109811</b> |
| V.RESP. IMPIANTO TRATTAMENTO | <b>sig. Alfredo LIOTTA</b>        | <b>340 4917627</b> |
| V.RESP. IMPIANTO TRATTAMENTO | <b>sig. Giovanni CARBONARO</b>    | <b>338 4164060</b> |
| RESP. PESA E AREA BILICI     | <b>dott. Salvatore ILLUMINATO</b> | <b>347 8982278</b> |
| RESP. BIOSTABILIZZAZIONE     | <b>P.I. Giovanni D'AGOSTINO</b>   | <b>320 0653696</b> |

In situazione di emergenza (incendio, infortunio, calamità) il lavoratore della ditta esterna dovrà contattare uno dei preposti e/o degli addetti all'emergenza che si attiverà secondo le indicazioni sotto riportate. Solo in assenza dell'addetto all'emergenza, il lavoratore potrà attivare la procedura sotto elencata.

COMPITI A CARICO DEL GESTORE:

- Attuare controllo del traffico;
- Gestione delle emergenze;
- Verificare utilizzo dei DPI da parte del personale della ditta trasportatrice;
- Verificare rispetto procedura di sicurezza del 26/05/25 REV 05 inerente le istruzioni operative per le operazioni di conferimento delle ditte trasportatrici.

COMPITI A CARICO DEL TRASPORTATORE

- Rispettare istruzioni del Gestore;
- Verificare efficienza dei mezzi in genere ed in particolare dei relativi dispositivi di sicurezza;
- Effettuare idonea informazione al proprio personale;
- Dotare il proprio personale di idonei DPI.

## **10. VALIDAZIONE ED ACCETTAZIONE**

Con la sottoscrizione della presente procedura la ditta che effettua il trasporto ed il Comune, altro Ente o Privato produttore del rifiuto dichiarano di conoscere le istruzioni operative delle attività di conferimento rifiuti all'interno dell'impianto di trattamento di c.da Coda Volpe della Sicula Trasporti SpA.

La ditta trasportatrice si impegna inoltre ad informare il proprio personale circa i contenuti della presente ed è a conoscenza che il Gestore, con il fine di tutelare i propri lavoratori, potrà non consentire l'accesso a mezzi o personale del trasportare qualora non siano rispettate le relative misure di sicurezza.



## **11. INDICAZIONE DEL PREPOSTO DA PARTE DELLA DITTA TRASPORTATRICE**

A seguito delle recenti modifiche al Decreto Legge 81/08 ed in particolare con riferimento al nuovo obbligo di comunicazione indirizzato alle imprese appaltatrici e subappaltatrici, si ricorda che l'art. 26 comma 8 bis richiede quanto segue: "Nell'ambito dello svolgimento di attività in regime di appalto o subappalto, i datori di lavoro appaltatori e subappaltatori devono indicare espressamente al datore di lavoro committente il personale che svolge la funzione di preposto".

Pertanto il datore di lavoro della ditta Trasportatrice indica per le attività di cui al presente quale proprio PREPOSTO – CAPO SQUADRA – RESPONSABILE di COMMESSA il seguente nominativo:

| Nome - COGNOME | CONTATTO TELEFONICO | CONTATTO E.MAIL |
|----------------|---------------------|-----------------|
|                |                     |                 |

| Firma per Presa Visione ed Accettazione |                                                     |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Data:                                   | Data:                                               |
| Il TRASPORTATORE                        | Il PRODUTTORE DEL RIFIUTO<br>(Comune / Ente /Ditta) |